

MRU - da oltre 30 anni
gli specialisti nella
analisi dei fumi!

Vendita ed assistenza tecnica

Competenza nell'analisi della combustione



Catalogo generale

LA NOSTRA AZIENDA:



MRU GMBH

MRU GmbH è un'azienda tedesca che dal 1984 è specializzata nello sviluppo, produzione e commercializzazione di sistemi di analisi della combustione ad alta tecnologia.

MRU GmbH produce sia apparecchi di serie, sia strumenti speciali su richiesta del cliente.



MRU ITALIA

MRU Italia con sede in Thiene (VI), dal 1998 è la filiale italiana di MRU GmbH e si occupa della vendita dei prodotti MRU su tutto il territorio nazionale. Grazie al suo laboratorio tecnico interno, garantisce una rapida assistenza per tutte le operazioni di manutenzione, taratura e certificazione periodica.

PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE



Manutenzione impianti termici:

controllo e regolazione di impianti civili ed industriali



Manutenzione impianti industriali:

manutenzione di bruciatori, motori di cogenerazione e turbine



Controllo emissioni industriali:

analizzatori di combustione per la verifica delle emissioni in atmosfera



Analisi in continuo:

monitoraggio delle emissioni, controllo della combustione e dei processi termici quali gassificazione, syngas...



Analisi di biogas:

strumenti portatili e fissi, per impianti di digestione anaerobica e discariche

MANUTENZIONE IMPIANTI TERMICI

**GARANZIA
4 ANNI**
SU
strumento
e celle



DELTA*smart* LL

Alta qualità al miglior prezzo, analizzatore robusto e compatto per misurazioni semplici e precise

- Pratico, veloce ed economico con predisposizione NOx
- Ideale per il controllo degli impianti civili
- Touch screen semplice ed intuitivo
- Potente batteria al litio
- Manometro e termometro differenziale
- Prova tenuta impianto a gas
- Tiraggio integrato e media delle tre prove

Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, NO, ΔP, ΔT
Normative: UNI 10389-1 e tiraggio UNI 10845
Peso: ca. 390 g (senza sonda di prelievo)
Dimensioni: (L x A x P) 82 x 169 x 44 mm



**UNI 10389-2
READY**



SPECTRA*plus*

Strumento professionale per l'analisi dei fumi e la regolazione di tutti i tipi di bruciatori

- Per impianti a gas, gasolio, legna e pellet
- Prova tenuta impianto a gas
- Manometro e termometro differenziale
- 4 Pa-Test
- Cercafughe gas
- Bluetooth di serie
- Tiraggio integrato e media delle tre prove

Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, CO_{high}, NO, ΔP, ΔT
Normative: UNI 10389-1 e tiraggio UNI 10845
Peso: ca. 750 g (senza sonda di prelievo)
Dimensioni: (L x A x P) 110 x 225 x 52 mm



MANUTENZIONE IMPIANTI INDUSTRIALI

OPTIMA 7

Strumento multigas palmare per analisi su impianti industriali, bruciatori, motori e turbine



- Fino a 7 sensori contemporaneamente
- Datalogger su scheda SD
- Manometro e termometro differenziale
- Display a colori retroilluminato e con funzione di zoom
- Misurazione della portata



Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, CO_{high}, NO, NO₂, SO₂, H₂S, CO₂/CxHy NDIR, ΔP, ΔT, Portata
Peso: ca. 750 g (senza sonda di prelievo)
Dimensioni: (L x A x P) 110 x 225 x 52 mm
Normative: TÜV By, RgG 283, VDI 4206-1, EN 50379-2



NOVAplus

Analizzatore professionale con display remoto Bluetooth

- Ideale per impianti industriali di grandi dimensioni
- Raffreddatore gas integrato per misure prolungate
- Fino a 9 sensori in un unico strumento
- Manometro e termometro differenziale
- Unità di controllo remoto a distanza, utilizzabile anche come strumento indipendente per misure di pressione, temperatura, umidità, fughe di gas...



Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, CO_{high}, NO, NO₂, SO₂, H₂S, CO₂/CxHy NDIR, ΔP, ΔT, Portata
Peso: ca. 7 kg
Dimensioni: (L x A x P) 470 x 235 x 214 mm
Normative: TÜV By, RgG 296, VDI 4206-1, EN 50379-2



CONTROLLO EMISSIONI INDUSTRIALI

VARIOluxx

Analizzatore industriale per misure prolungate su processi industriali, bruciatori, motori, turbine, forni e molto altro



Anche
in versione
per analisi
di
syngas

- Ideale per il monitoraggio delle emissioni o per l'uso intensivo in laboratorio prove
- Raffreddatore gas integrato e pompa di espulsione condensa
- Disponibile con linea riscaldata dotata di prefiltro
- Datalogger automatico con intervalli programmabili
- Memoria interna e trasmissione online a PC
- Ethernet, Wifi, Bluetooth, USB, RS485,



MGAprime

Analizzatore portatile NDIR ad alta precisione, per il monitoraggio delle emissioni in atmosfera



- Sviluppato per soddisfare la nuova norma EN15267-4
- Ideale per il controllo dei processi industriali e per misure prolungate in laboratorio
- Tecnologia avanzata NDIR per la misura di CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, CO₂, CH₄, C₃H₈
- Sensore O₂ paramagnetico, oppure cella elettrochimica Long-Life
- Sistema operativo Linux, con ampio display touch screen da 7"
- Trasferimento dati via Bluetooth®, WLAN, Ethernet o RS 485
- Impugnatura con filtro e linea di prelievo riscaldate
- Doppio raffreddatore Peltier incorporato, con espulsione automatica della condensa
- Batteria interna con circa un'ora di autonomia
- Compatto e maneggevole, con un peso di circa 10 Kg



MFplus

Manometro multifunzione per misure di portata secondo la norma EN ISO 16911-1



- Calcolo automatico degli affondamenti secondo UNI EN 15259
- Esportazione diretta dei risultati in Excel tramite SD card
- Disponibile con sonda esterna per misure di umidità
- Funzione datalogger per misure prolungate
- Calcolo ugelli secondo norma EN 13284-1

Dati tecnici

Misura di: Pressione differenziale e assoluta, Temperatura, Umidità, Velocità (m/s),
Portata (m³/h e Nm³/h)
Peso: ca. 470 g
Dimensioni: (L x A x P) 90 x 205 x 38 mm



ANALISI IN CONTINUO

SWG 100CEM

Analisi dei gas da processo

- Controllo in continuo della combustione
- Analisi dei gas da processo, come biogas e syngas
- Sistema di trattamento completo del campione, con raffreddatore e scarico automatico della condensa

Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, NO, NO₂, SO₂, H₂, CO₂, CH₄
Peso: ca. 25 Kg
Dimensioni: (L x A x P) 700 x 600 x 210 mm



SWG 300-1

Controllo delle emissioni industriali

- Sistema estrattivo basato su tecnologia NDIR
- Configurazione modulare in rack da 19"
- Gestione completa del campione, con linea riscaldata, raffreddatore e scarico automatico della condensa

Dati tecnici

Misura di: O₂, CO, CO₂, SO₂, NO, NO₂, CxHy
Peso: ca. 80 Kg
Dimensioni: (L x A x P) 1012 x 600 x 575 mm



OMS 420

Controllo della combustione

- Monitoraggio in continuo dell'ossigeno a camino
- Sensore opzionale di COe
- Disponibile con sistema di spurgo automatico ad aria
- Sonde speciali fino a 1.700 °C

Dati tecnici

Misura di: O₂, COe
Dimensioni: (L x A x P) 160 x 160 x 60 mm e tubo metallico



ANALISI DI BIOGAS

OPTIMA7*biogas*

Analizzatore di biogas palmare



- Ideale per l'uso sia in discarica che in impianti di digestione anaerobica
- Disponibile con sensori aggiuntivi per l'analisi della combustione
- Misurazione integrata di temperatura, pressione e portata
- Memorizzazione su scheda SD direttamente in formato Excel

Dati tecnici

Misura di: O₂, CO₂, CH₄, H₂S, H₂, ΔP, ΔT, Portata
Peso: ca. 750 g
Dimensioni: (L x A x P) 110 x 225 x 52 mm



SWG100 *BIOcompact*

Una soluzione semplice ed economica per tutti gli impianti di digestione anaerobica



- Campionamento da uno o due punti di prelievo, ad intervalli programmati
- Separatore con scarico automatico della condensa
- Utilizzabile sia su gas in pressione che in depressione
- Uscite analogiche, digitali e datalogger su scheda SD

Dati tecnici

Misura di: O₂, H₂S, CO₂, CH₄,
Peso: ca. 14 Kg
Dimensioni: (L x A x P) 400 x 500 x 220 mm



SWG100 *biogas*

Sistema professionale di analisi del biogas da digestione anaerobica e da discarica



- Trattamento completo del gas con raffreddatore e scarico condensa
- Analisi in continuo, 24 ore su 24, di O₂, CO₂ e CH₄
- Sistema di gestione intelligente del sensore H₂S
- Fino a 10 punti di misura, con campionamento automatico
- Uscite analogiche, digitali e datalogger su scheda SD

Dati tecnici

Misura di: O₂, H₂S, CO₂, CH₄, H₂, CO
Peso: ca. 14 Kg
Dimensioni: (L x A x P) 700 x 600 x 210 mm



MANOMETRI, CERCAFUGHE E PROVA TENUTA IMPIANTI



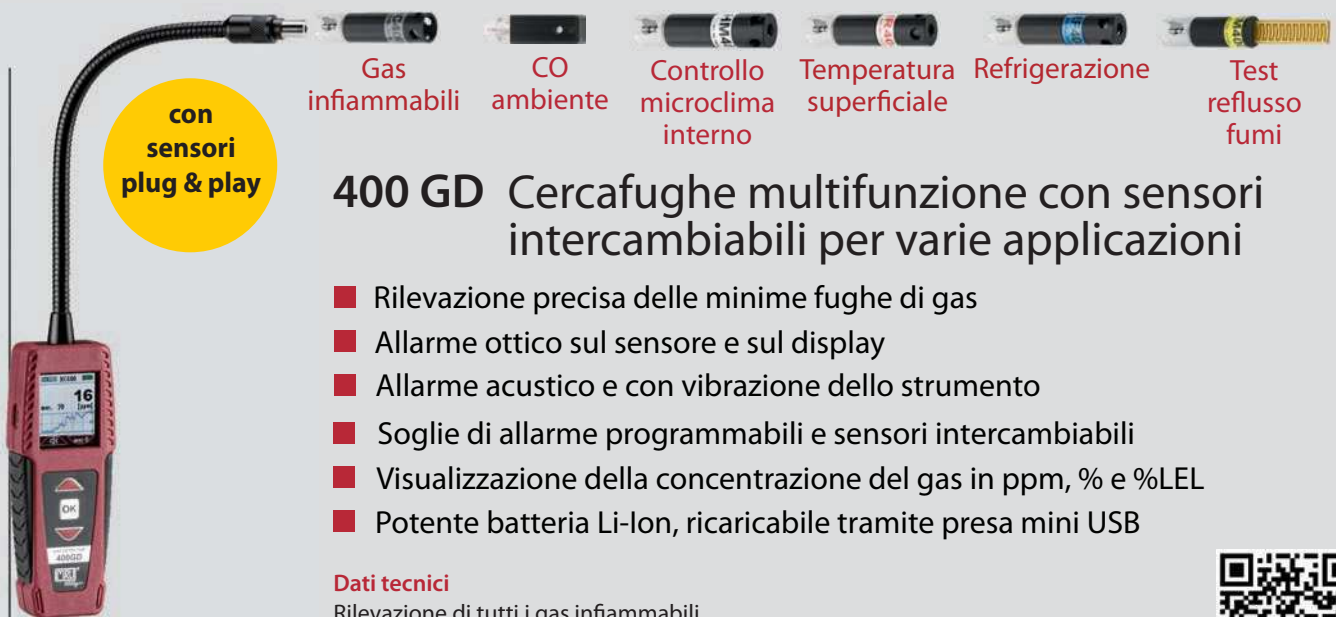
DM 9600

Manometro digitale di precisione

- Misure di pressione singola o differenziale su varie applicazioni.
- Range di misura disponibili ± 100 hPa, ± 130 hPa, ± 350 hPa, ± 1.000 hPa oppure in versione ± 7.000 hPa per motori e turbine
- Sensore di pressione ad alta stabilità compensato in temperatura
- Misura del tiraggio a camino secondo UNI 10845.
- Collaudo e verifica della tenuta dell'impianto a gas secondo UNI 7129 ed UNI 11137.
- Misura di velocità e portata tramite tubo di Pitot.
- Misure di temperatura singola o differenziale tramite termocoppie standard tipo K
- Ingresso AUX opzionale per sensori di pressione esterna
- Ampliabile con cercafughe gas, termoigrometro e anemometro a ventola o filo caldo
- Display touch a colori con funzionamento intuitivo ed ottima visibilità
- Punto zero gestito via software
- Registrazione valore min/max
- Memoria interna e interfaccia IR per la stampante

Dati tecnici

Misura di: ΔP - ΔT - Velocità - Portata
Peso: ca. 250 g
Dimensioni: (L x A x P) 84 x 139 x 24 mm



con
sensori
plug & play

Gas
inflammabili

CO
ambiente

Controllo
microclima
interno

Temperatura
superficiale

Refrigerazione

Test
reflusso
fumi

400 GD Cercafughe multifunzione con sensori intercambiabili per varie applicazioni

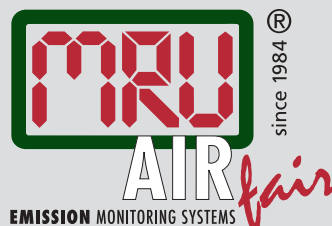
- Rilevazione precisa delle minime fughe di gas
- Allarme ottico sul sensore e sul display
- Allarme acustico e con vibrazione dello strumento
- Soglie di allarme programmabili e sensori intercambiabili
- Visualizzazione della concentrazione del gas in ppm, % e %LEL
- Potente batteria Li-Ion, ricaricabile tramite presa mini USB

Dati tecnici

Rilevazione di tutti i gas infiammabili
Peso: ca. 230 g
Dimensioni: (L x A x P) 50 x 135 x 25 mm



Timbro del rivenditore MRU:



since 1984®

MRU Italia S.r.l.

Via San Massimiliano Kolbe, 2
36016 Thiene (VI)

Tel. 0445 - 851392 • Fax 0445 - 851907

www.mru.it • e-mail: info@mru.it