

SWG 100 *biogas*

L' ANALIZZATORE COMPLETO

per Biogas, Biometano e gas di discarica



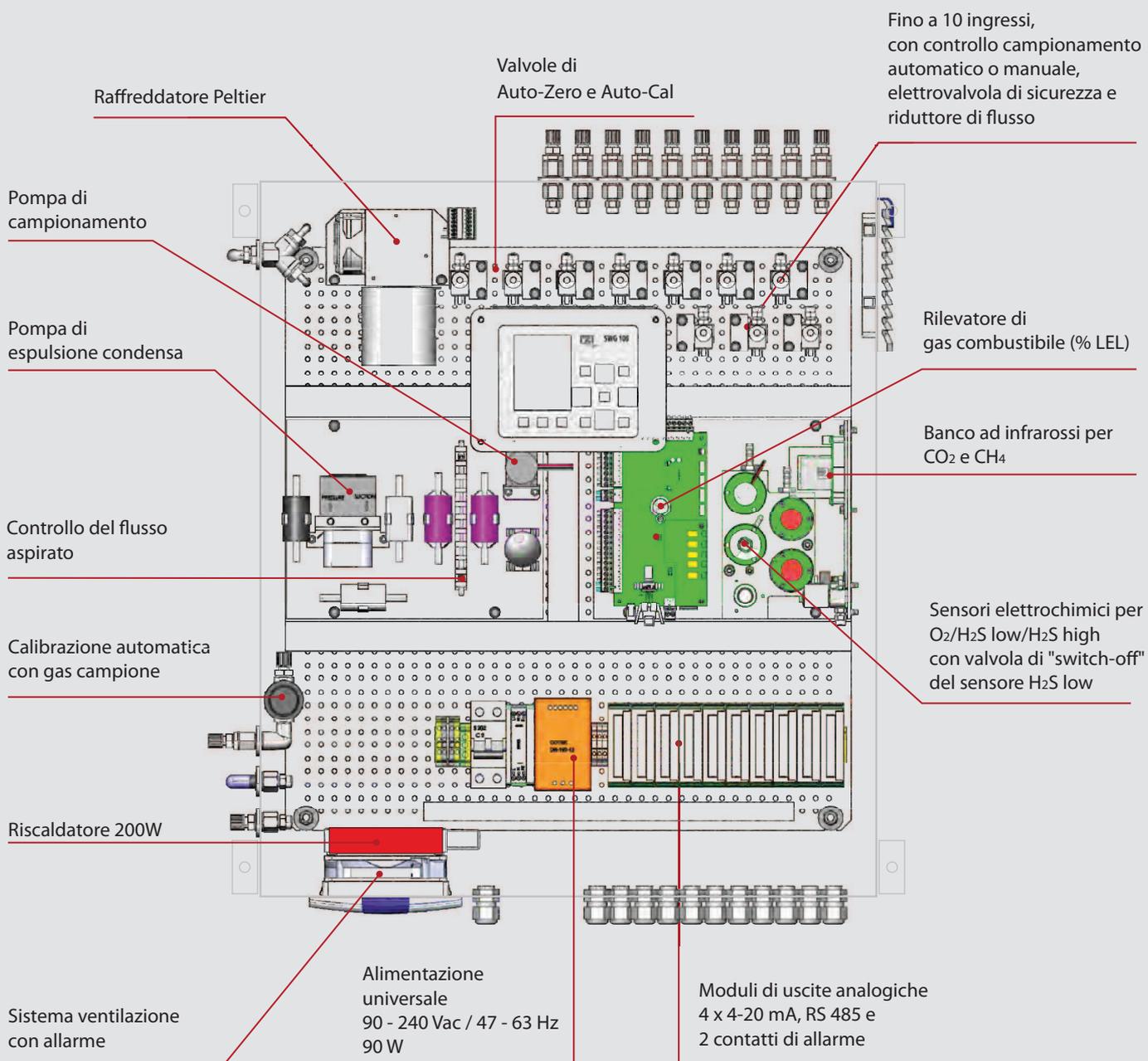
Una soluzione industriale completa e pronta all'uso,
per l'analisi del biogas da:

- digestione anaerobica di biomasse
- trattamento di deiezioni animali
- valorizzazione della FORSU
- depurazione di acque reflue
- captazione da pozzi in discarica

L'analizzatore completo per Biogas, Biometano e gas di discarica

L'analizzatore MRU SWG 100 è progettato per l'uso in ambienti industriali gravosi, con un occhio di riguardo a sicurezza ed affidabilità.

Lo strumento può essere installato all'interno oppure all'esterno, su gas secco oppure umido, in pressione o in depressione e può essere configurato da 1 a 10 punti di misura.





SWG 100 *biogas*



Caratteristiche principali:

- Design robusto studiato per applicazioni industriali gravose
- Standard safety kit di serie, con ventilazione controllata del quadro, riduttore di flusso in ingresso e sensore di fughe gas opzionale
- Efficiente sistema di preparazione del gas, per misure precise ed affidabili nel tempo
- Utilizzabile sia su gas in pressione che in depressione
- Nessuna diluizione del gas, non richiede l'uso di aria compressa
- Misura diretta in continuo/discontinuo, con compensazione di temperatura e pressione
- Fino a 10 punti di misura, con controllo automatico o manuale
- Pronto all'uso, senza particolari lavori di preparazione

SWG 100 <i>biogas</i>	Standard	Opzioni
Cabinet IP 54, rifinito con vernice anticorrosiva ed asole di fissaggio a parete	●	
Monitoraggio del sistema di ventilazione con allarme, incluso riduttore di flusso ed elettrovalvola di intercettazione del gas	●	
Pompa di campionamento con sensore di flusso aspirato e soglie di allarme	●	
Elettrovalvola di azzeramento automatico in aria	●	
Calibrazione automatica tramite bombola di gas campione	●	
Ingressi da 1/8" per tubi in teflon o acciaio DN 6/4 mm	●	
Display a colori TFT da 3,5", con tastiera a membrana e password di protezione	●	
Uscita digitale RS 485 (Modbus RTU)	●	
Cercafughe gas (%LEL) installato all'interno del quadro		●
Raffreddatore Petier con pompa di espulsione condensa		●
Campionamento multiplo da 2 a 10 punti di misura		●
Modulo con 4 uscite/ingressi analogici e 2 contatti di allarme		●
Controllo remoto dell'analizzatore attraverso 4 segnali esterni		●
Convertitore da RS 485 a Profibus		●
Riscaldatore di protezione dal gelo		●
Frangifiamma		●



Informazioni prodotto su:
www.mru.it
oppure
utilizza questo QR-code

SWG 100 biogas

SPECIFICHE TECNICHE

Componente misurato	Metodo di misura	Range di misura	Risoluzione	Precisione
Metano CH ₄	infrarosso NDIR	0 – 100 %	0,01 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % della lettura**
Anidride carbonica CO ₂	infrarosso NDIR	0 – 100 %	0,01 Vol%	± 0,3 Vol% / 3 % della lettura**
Ossigeno O ₂	ec, continuo	0 – 25 %	0,01 Vol%	0,2 % ass.
Acido solfidrico H ₂ S	ec, discontinuo	0 – 2.000/4.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % della lettura**
Acido solfidrico H ₂ S basso	ec, discontinuo	0 – 200/1.000 ppm*	1 ppm	± 5 ppm / 10% della lettura**
Acido solfidrico H ₂ S alto	ec, continuo	0 – 10.000/50.000 ppm*	1 ppm	± 50 ppm / 5 % della lettura**
Idrogeno H ₂	ec, discontinuo	0 – 1.000/2.000 ppm*	1 ppm	± 10 ppm / 10 % della lettura**
Componenti calcolati	Potere calorifico: 0 – 50 MJ/m ³ ; MJ/kg			
Interfaccia utente	Display a colori da 3,5" TFT Tastiera retroilluminata con password di protezione 4 x uscite analogiche 4-20 mA programmabili, max. 500 Ω 2 contatti liberi di allarme, max 24 Vdc/5A Interfaccia digitale RS 485 (Modbus RTU) Convertitore RS 485 / Profibus			
Componenti del sistema di sicurezza	Monitoraggio della ventilazione interna Riduttore di flusso in acciaio Elettrovalvola di sicurezza Rilevatore LEL (CH ₄) all'interno del quadro			
Preparazione campione	Ingresso in acciaio 1/8" Raffreddatore gas Filtro in teflon, tubicini in viton Controllo e regolazione del flusso 40...60 l/h Pressione di ingresso: -100 / + 300 mbar Uscita dei gas: pressione atmosferica			
Dimensioni	700 x 600 x 210 mm (A x L x P) per montaggio a muro			
Peso / Protezione	25 kg / IP54			
Installazione	Interna o esterna (il cliente deve fornire una tettoia di protezione da sole e pioggia)			
Temperatura ambientale	+5°C...+45°C oppure -10°C...+45°C con riscaldatore			
Condizionamento quadro	Ventilazione continua controllata riscaldatore 300 W			
Alimentazione	Alimentazione universale 90 - 240 Vac / 47 - 63 Hz / 90 W (300 W con riscaldatore)			

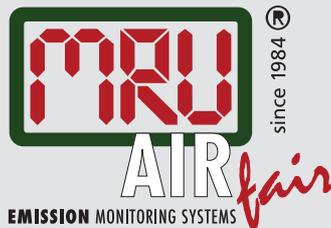
* solo per misure di breve durata
** il maggiore tra i due valori

Con riserva di modifiche tecniche

W 9513IT-Bio - K2-XX-107

MRU – da oltre 30 anni gli specialisti nella analisi dei fumi!

Distributore MRU:



MRU Italia S.r.l.

Via San Massimiliano Kolbe, 2

36016 Thiene (VI)

Tel. 0445 - 851392 • Fax 0445 - 851907

www.mru.it • e-mail: info@mru.it