

LO SPECIALISTA NELL'ANALISI DELLA COMBUSTIONE

Praticità ed innovazione



NOVA
compact

- » Misura rapida e precisa dei fumi di combustione, secondo UNI 10389-1, su olio, gas e combustibili solidi
- » Sensore di tiraggio integrato secondo UNI 10845
- » Prova di tenuta degli impianti a gas secondo UNI 7129-UNI 11137
- » Misura della temperatura differenziale
- » Misura della pressione differenziale
- » Cercafughe gas infiammabili
- » Test 4Pa per la verifica della ventilazione

MRU since 1984 ®
AIR fair
EMISSION MONITORING SYSTEMS

NOVA
compact

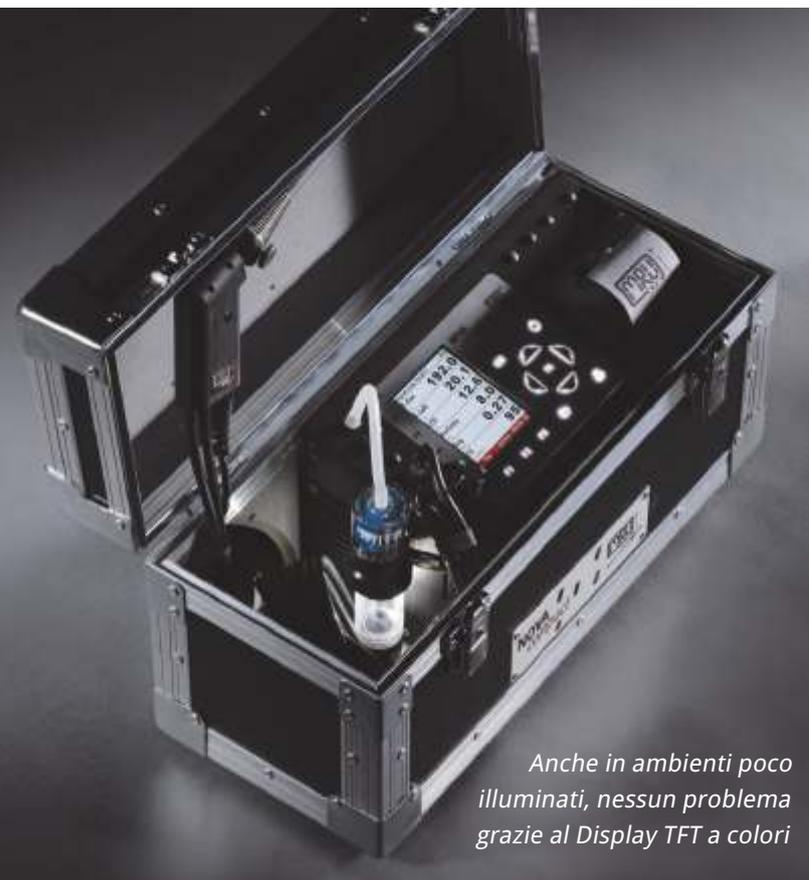


MRU, dal 1984 tecnologia all'avanguardia per la misura delle emissioni

Un partner affidabile nel settore civile ed industriale

L'azienda tedesca MRU GmbH con sede in Neckarsulm-Obereisesheim, dal 1984 si è specializzata nello sviluppo, produzione e commercializzazione di sistemi di analisi della combustione ad alta tecnologia. MRU produce sia strumenti portatili che per installazioni fisse, utilizzati non solo dai manutentori di impianti civili, ma anche nel settore industriale e nel controllo delle emissioni.

Lo strumento portatile MRU **SPECTRA**plus di nostra produzione, è riconosciuto come uno dei migliori analizzatori portatili attualmente sul mercato. Prodotti, notizie ed informazioni sul sito www.mru.it



Anche in ambienti poco illuminati, nessun problema grazie al Display TFT a colori



NOVAcompact

Una nuova definizione di misura

Abbiamo inserito in una valigia robusta e con un peso di soli 6,8 Kg tutto l'occorrente per il tecnico del riscaldamento.

NOVA compact è il vostro nuovo partner affidabile per l'analisi della combustione di olio, gas e combustibili solidi, così come per gli impianti di cogenerazione. Pratico: è possibile trasferire i risultati della misurazione via Bluetooth ad uno smartphone Android o ad un Tablet-PC.

La nuova App MRU può essere scaricata gratuitamente.

Inoltre la stampante integrata fornisce un report immediato dell'analisi eseguita.



Robusta valigia in alluminio

*Trasmissione dati via Bluetooth
a Tablet o Smartphone*



Presentazione:

il nuovo Standard

Perché rendere le cose complicate, quando possono essere così semplici? Il **NOVAcompact** offre vantaggi senza precedenti per l'uso quotidiano nei locali caldaia:

- » Misura rapida e precisa dei fumi di combustione, secondo UNI 10389-1, su olio, gas e combustibili solidi
- » Sensore di tiraggio integrato secondo UNI 10845
- » Prova di tenuta degli impianti a gas secondo UNI 7129-UNI 11137
- » Misura della temperatura differenziale
- » Misura della pressione differenziale
- » Cercafughe gas infiammabili
- » Test 4Pa per la verifica della ventilazione

Professionale e facile da utilizzare, con caratteristiche innovative, il **NOVAcompact** è piccolo ma perfetto :

- » Pratico, robusto, compatto
- » Tastiera retroilluminata a LED, resistente allo sporco
- » Stampante termica integrata ad alta velocità
- » Unità di prelievo da 2,7 metri con puntale in acciaio da 250 mm
- » Slot per scheda SD ed interfaccia Mini-USB
- » Raffreddatore opzionale con scarico condensa per misure prolungate
- » Presa AUX per sonde e accessori esterni
- » Interfaccia Bluetooth
- » Potente batteria al litio



DATI TECNICI

Analizzatore NOVAcompact	Strumento compatto in valigia, con fino a 5 sensori
Combustibili	Gas naturale, GPL, Gasolio, Pellets, Legna, Carbone, Combustibili personalizzabili

Componenti misurabili	Campo di misura
Ossigeno O ₂	0 ... 21,0 Vol-%
Monossido di carbonio CO (comp. H ₂)	0 ... 4.000 ppm *limite massimo 10.000 ppm
Monossido di carbonio CO (alti valori)	0 ... 4.000 ppm *limite massimo 20.000 ppm
Monossido di azoto NO	0 ... 1.000 ppm *limite massimo 5.000 ppm
Biossido di azoto NO ₂	0 ... 200 ppm *limite massimo 1.000 ppm
Anidride solforosa SO ₂	0 ... 2.000 ppm *limite massimo 5.000 ppm
	* solo per misure di breve durata!

per la verifica	 TENUTA IMP.	0 ... 8 l/h
per test preliminare		0 ... 1.500 hPa
per il collaudo		0 ... 200 hPa
Velocità del flusso con tubo di Pitot		1 ... 40 m/s
Temperatura dei fumi T-Gas		0 ... 650 °C (con sonda in acciaio) 0 ... 1.100 °C (con sonda in inconel)
Temperatura differenziale		fino a 650 °C oppure fino a 1.100 °C (con sensore appropriato)
Temperatura ambiente T-Amb		0 ... 100 °C
Tiraggio/Pressione		-100 ... +100 hPa

Valori calcolati (in base al combustibile)

Anidride carbonica CO ₂	0 ... CO ₂ max
Perdite di calore q _A	0 ... 99,9 %
Rendimento	0 ... 120 %
Indice d'aria	1 ... 9,99 %
Eccesso d'aria	0 ... 99,9 %
Rapporto CO/CO ₂	0 ... 10

Specifiche generali

Temperatura di esercizio	+ 5 ... + 45 °C, max. 95 % di umidità relativa, senza condensa
Temperatura di stoccaggio	-20 ... + 50 °C
Condizioni ambientali	non utilizzare in ambiente aggressivo, corrosivo o molto polveroso
Alimentazione	Batteria Li-Ion, 10 h di funzionamento, 5 h con refrigeratore
Caricamento a rete	Alimentazione, 100 - 240 Vac / 50 ... 60 Hz / 60 W
Peso	circa 6,8 kg (con 2 sensori, sonde, alimentatore, valigia)
Dimensioni	(L x H x P) 423 x 240 x 176 mm



MRU Italia S.r.l.

Via Poletti, 32 - Fraz. S. Giorgio di Perlena • 36030 Fara Vicentino (VI)

Tel. 04 45 -8513 92 • Fax 04 45 - 85 19 07 • www.mru.it • e-mail: info@mru.it